



Bioenergía para una evolución

Sostenible

Genia Bioenergy representa un modelo único en España y Portugal: un operador integrado de biometano que asume toda la cadena de valor, de la idea inicial al suministro de energía garantizando eficiencia, sostenibilidad e innovación en cada paso.

Con la participación de:



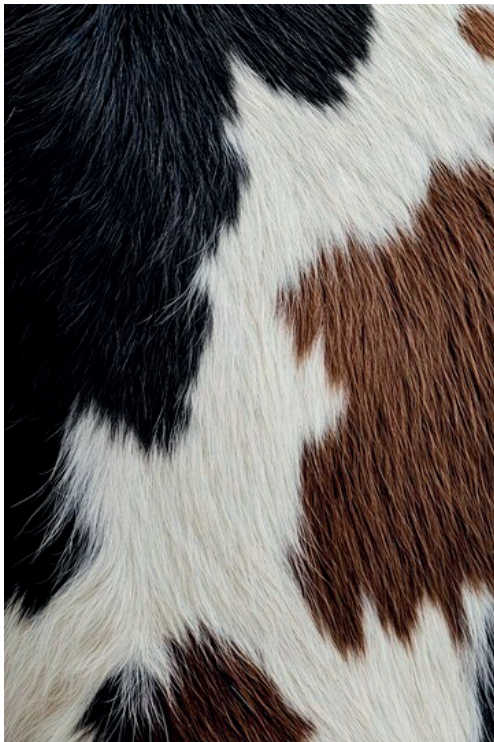
Comprometidos con la bioenergía



Con la participación de:



Genia Bioenergy



Con amplia experiencia nacional e internacional, Genia Bioenergy ha participado en proyectos industriales e I+D+i sobre digestión anaerobia, valorización de digestato y nuevas tecnologías para residuos. Su equipo multidisciplinar, compuesto por ingenieros, biólogos y biotecnólogos, aplica tecnologías avanzadas para garantizar la viabilidad técnica y económica de los proyectos.

Ofrecen servicios desde la valorización de residuos hasta la purificación del biogás para producir biometano, bioGNC, bioGNL o para inyección a red. Con más de 15 años de experiencia, Genia Bioenergy se posiciona como socio estratégico en el desarrollo, diseño y operación de proyectos de gas renovable.

Único operador integrado de biometano de España y Portugal

4 competencias únicas:

- Tecnologías (tecnológicas/científicas/procedimentales).
- Ingeniería, construcción y operación de proyectos.
- Inversión y explotación de plantas de biometano a largo plazo.
- Integración biometano, clientes y producción de combustibles renovables.

Somos la única empresa de tecnología de biometano capaz de combinar estas cuatro grandes áreas en un sólido proyecto empresarial. MODELO NO ESPECULATIVO.

Con la participación de:



ESTAMOS INTEGRADOS en toda la cadena de valor del **biogás** y del **biometano**.

Conocemos y controlamos todas las fases que articulan un proyecto Biometano.



Biogás

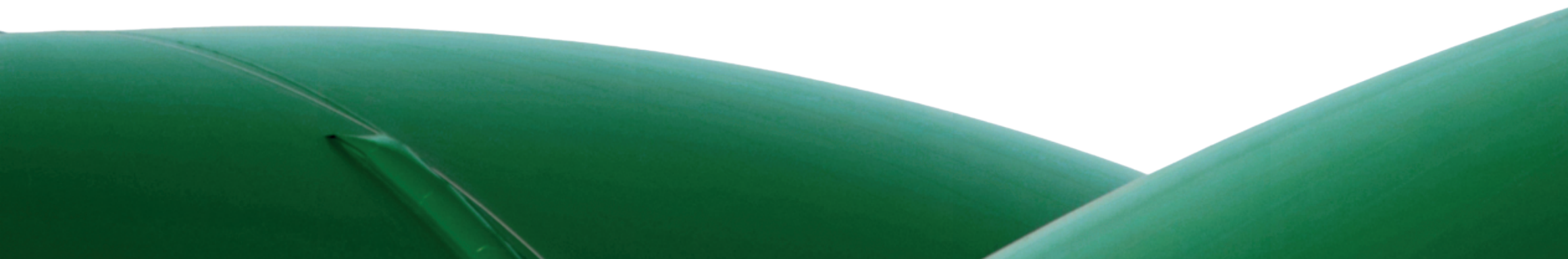
El biogás es un gas renovable compuesto principalmente por metano y dióxido de carbono, generado mediante la digestión anaerobia de residuos orgánicos. Este proceso biológico, también conocido como biometanización, ocurre en ausencia de oxígeno, transformando la materia en biogás. Las plantas de biogás valorizan residuos agrícolas, ganaderos, agroindustriales y municipales.

Biometano

El biometano se obtiene al depurar el biogás mediante un proceso llamado upgrading, que elimina el dióxido de carbono y otros compuestos, incrementando la concentración de metano por encima del 95%. Así, se convierte en un gas renovable capaz de sustituir al gas natural sin necesidad de adaptar los consumos. Su producción permite mitigar emisiones al mejorar la gestión de residuos y reemplazar combustibles fósiles, ofreciendo un alto poder de descarbonización.

Biohidrógeno

El hidrógeno de origen biológico, obtenido a partir de residuos, es una alternativa clave para la descarbonización, ya que ofrece una energía segura, competitiva y sin emisiones. Su desarrollo permitirá sustituir progresivamente a los combustibles fósiles en sectores clave como la electricidad, la calefacción residencial e industrial y el transporte.

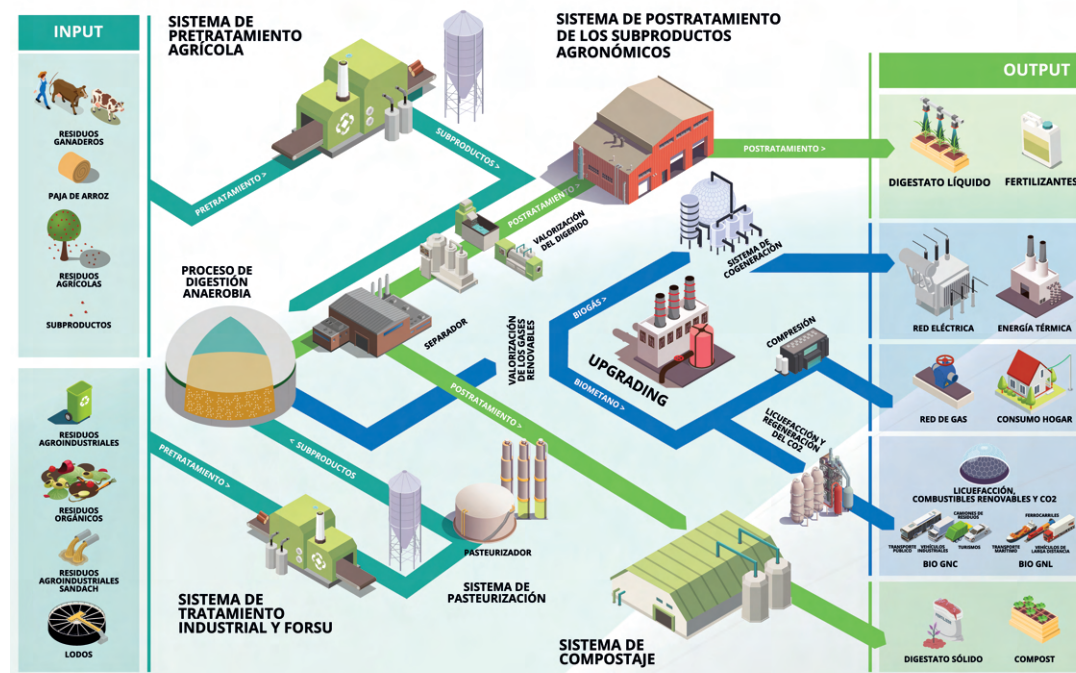


Ventajas del Biogás

Las ventajas principales que presentan este tipo de plantas son:

- **Madurez tecnológica** y alta implantación en Europa.
- **Valorización conjunta** de diferentes tipologías de materiales residuales orgánicos mediante la digestión anaerobia.
- **Sostenibilidad económica** a largo plazo mediante la producción de biogás o biometano para su uso en calderas, motores y como combustible vehicular.
- **Integración de pretratamientos** y postratamientos para dar solución a residuos complejos bien por su composición o por la normativa que les afecta.
- **Solución a la gestión de residuos** de vertidos permitiendo un correcto cumplimiento de la normativa y legislación en el manejo, tratamiento y gestión de residuos. Reduciendo costes y entradas a vertedero.

Una planta de biogás es una instalación industrial diseñada para el tratamiento y valorización de diferentes residuos, subproductos y materias residuales orgánicas para la producción de gases renovables, enmiendas orgánicas y otros subproductos de valor tales como: nutrientes, agua regenerada, CO₂, etc.



Somos el **socio integral** para **transformar la valorización y gestión de los residuos** en una oportunidad de impulsar la **producción de gases renovables**

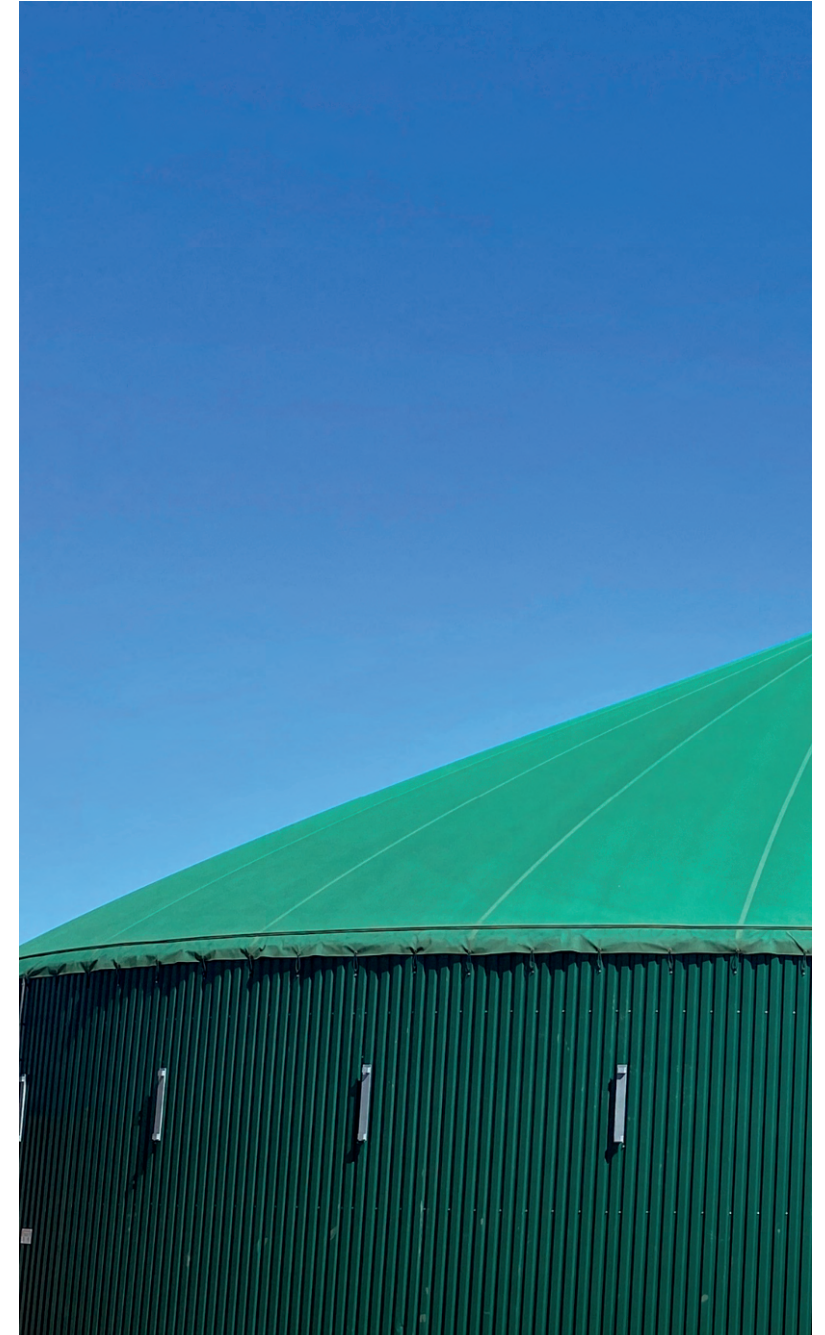
Biometano y economía circular

El biometano impulsa la economía circular y la descarbonización, complementando otras energías renovables y no contaminantes. Su producción a partir de residuos permite reducir las emisiones de gases de efecto invernadero, siendo una solución respetuosa con el medio ambiente y más limpia que el gas natural. Además, su integración en proyectos de movilidad sostenible fortalece el desarrollo de modelos energéticos circulares.

Versátil y eficiente, el biometano puede emplearse para la generación energética en la industria, así como combustible para vehículos en forma de gas natural comprimido o licuado.

Su capacidad para reducir emisiones lo convierte en una alternativa sostenible y viable para el transporte terrestre y marítimo, contribuyendo a un sistema energético más ecológico y eficiente.

El biometano es una alternativa eficaz, sostenible y viable para reducir emisiones en el transporte terrestre y marítimo.



Plantas de Biogás

Autoconsumo

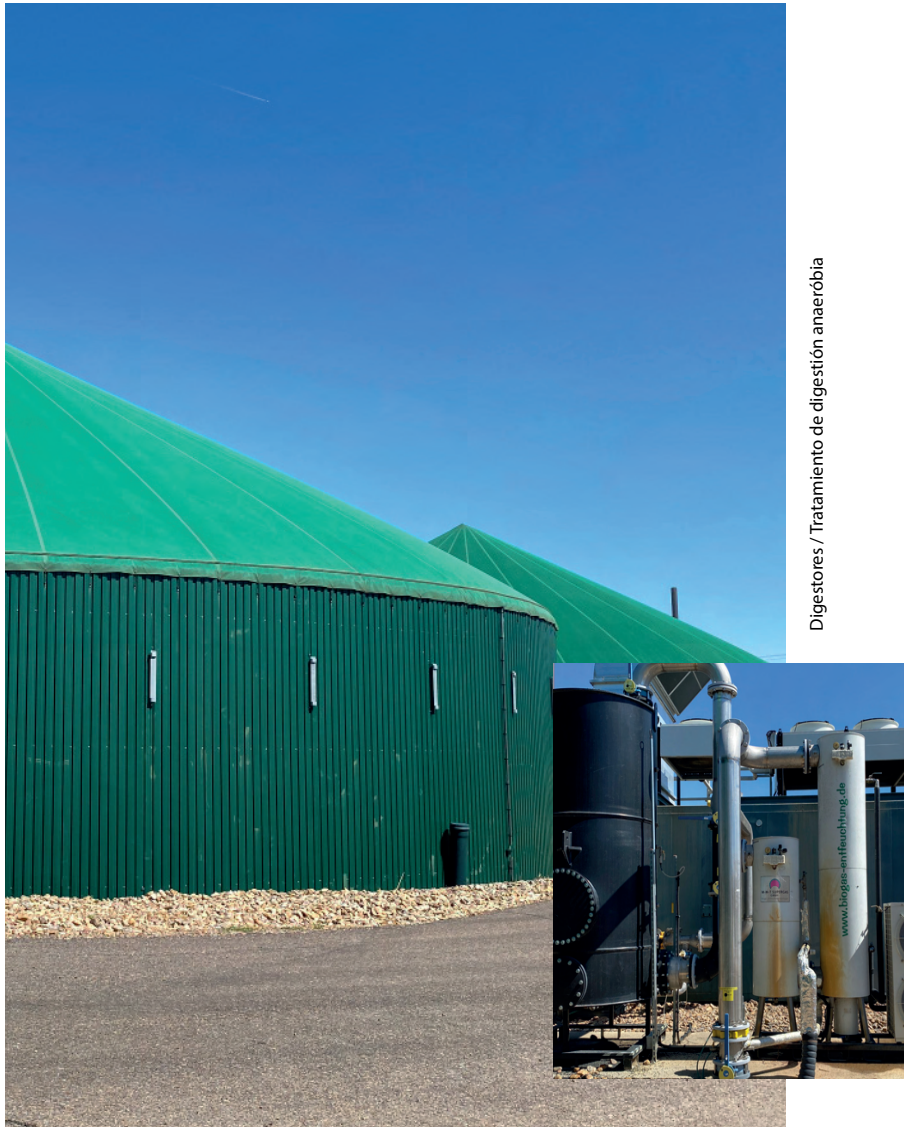
El biogás para autoconsumo puede ser rentable en la industria y la ganadería si el proyecto está bien diseñado. Su principal ventaja es transformar residuos orgánicos en un recurso útil, eliminando costes y generando valor económico.

Waste2energy

Waste2energy se refiere a plantas que aprovechan residuos urbanos, comerciales e industriales para generar energía. La digestión anaerobia valoriza las fracciones orgánicas y permite recuperar materiales reciclables como metales, plásticos o vidrio mediante pretratamiento. Estas plantas promueven la economía circular y facilitan ecosistemas industriales responsables.

Valorización y subproductos

El digestato, subproducto de la digestión anaeróbica, es un fertilizante orgánico rico en nutrientes esenciales como nitrógeno, fósforo y potasio. Su aplicación en los suelos mejora la fertilidad y reduce la necesidad de fertilizantes químicos, contribuyendo a una agricultura más sostenible.



Digestores / Tratamiento de digestión anaerobia

Con la participación de:



Circularidad y valorización

La circularidad y valorización de los residuos orgánicos es un reto para la sociedad actual. Las nuevas normativas obligan a una valorización y trazabilidad completa de los residuos hasta su tratamiento final. Es responsabilidad de toda la cadena de valor reducir y evitar el impacto ambiental de los procesos generadores de residuos y una obligación legal gestionarlos correctamente. Convertir un residuo en un nuevo recurso es la mejor forma de hacerlo.

Desde Genia Bioenergy te ayudamos frente a problemas ambientales y normativas actuales y futuras:

- A cumplir las normativas y estar informado sobre las exigencias marcadas por Europa.
- En el conocimiento sobre la legislación medioambiental, y en todos los requisitos en Autorización Ambiental Integrada (AAI).
- En el tratamiento de todas las categorías de residuo, aportando la solución tecnológica más adecuada.
- En el cumplimiento de los objetivos, con la introducción de sistemas de gestión ambiental.
- A ampliar la visión de negocio, con el desarrollo de actividades basadas en economía circular, leyes de ordenación de suelos, leyes medioambientales, Green Deal, etc.



Gestión de residuos

Los residuos orgánicos se producen principalmente en los sectores agroganaderos e industrial agroalimentarios; otra de las fuentes de residuos podemos encontrarlas en la fracción orgánica de los residuos municipales o residuos sólidos urbanos (FORSU).

Las plantas de biogás a pequeña escala son una solución eficaz y eficiente para la industria agroalimentaria, gestionando de forma integrada los residuos, garantizando el cumplimiento de la normativa y promoviendo nuevos modelos de negocios basados en la economía circular.

Las **plantas de biogás a pequeña escala** aumentan la competitividad de la industria agroalimentaria.



Planta de biogás para autoconsumo



Con la participación de:



Ventajas del Biometano

El biometano es un gas renovable con más del 95% de metano, con características equivalentes al gas natural fósil, pero totalmente descarbonizado. Su adopción está en auge en sectores industriales comprometidos con reducir la huella de carbono y los costes asociados a los derechos de emisión. Las grandes industrias agroalimentarias están integrando la gestión de residuos para producir biometano en sus propias instalaciones, mejorando su competitividad, reduciendo costes energéticos y minimizando su impacto ambiental.

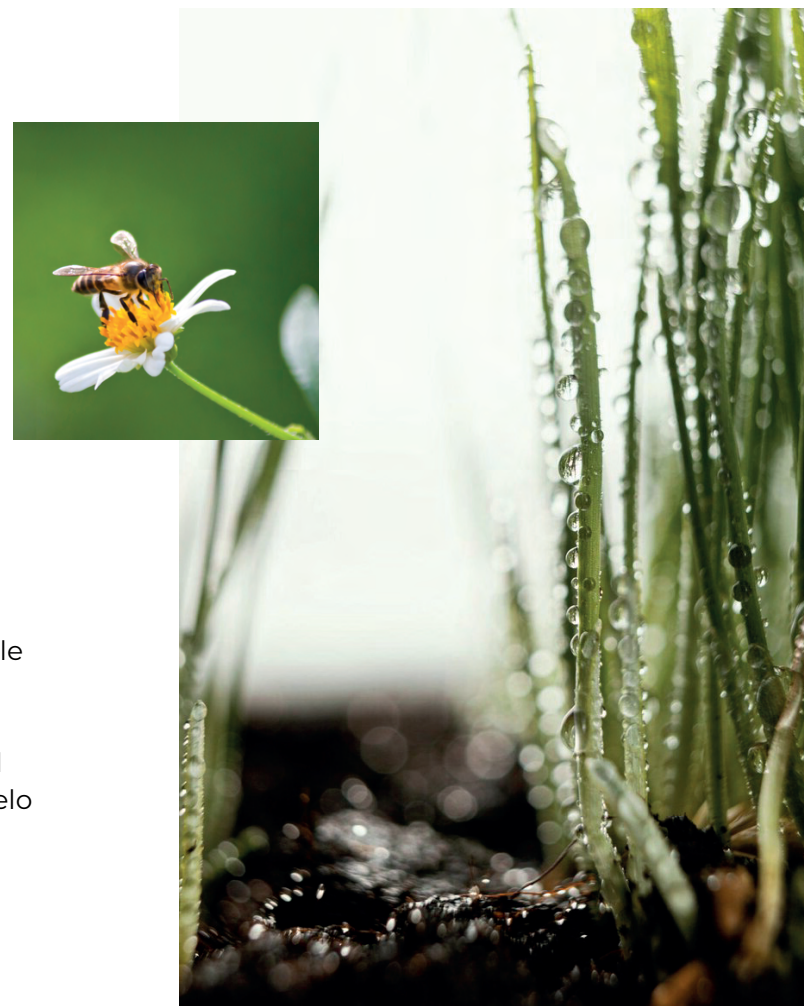
Los gestores de residuos deben cumplir normativas cada vez más estrictas para alcanzar objetivos ambiciosos y complejos. Los residuos agrícolas, provenientes de cultivos como maíz, arroz, cereales, frutales y viñedos, se utilizan en la producción de biogás. Este proceso no solo reduce los costes de disposición de residuos, sino que también permite obtener subproductos de valor añadido, como los derivados del olivar y la paja del arroz.

Valorización y economía circular

Una gestión eficiente de residuos cumple objetivos como la transformación en recursos y subproductos útiles, la reutilización, valorización energética y el reciclaje. Este enfoque impulsa un modelo de economía circular y promueve ecosistemas industriales sostenibles.

Biometano: Energía renovable que impulsa la economía circular y la descarbonización.

El biometano mantiene las propiedades del gas natural pero con un impacto ambiental mucho menor, ya que es más sostenible. Además, contribuye a la descarbonización del sector gasista y puede utilizarse directamente en las infraestructuras existentes sin necesidad de adaptaciones para su transporte o consumo.

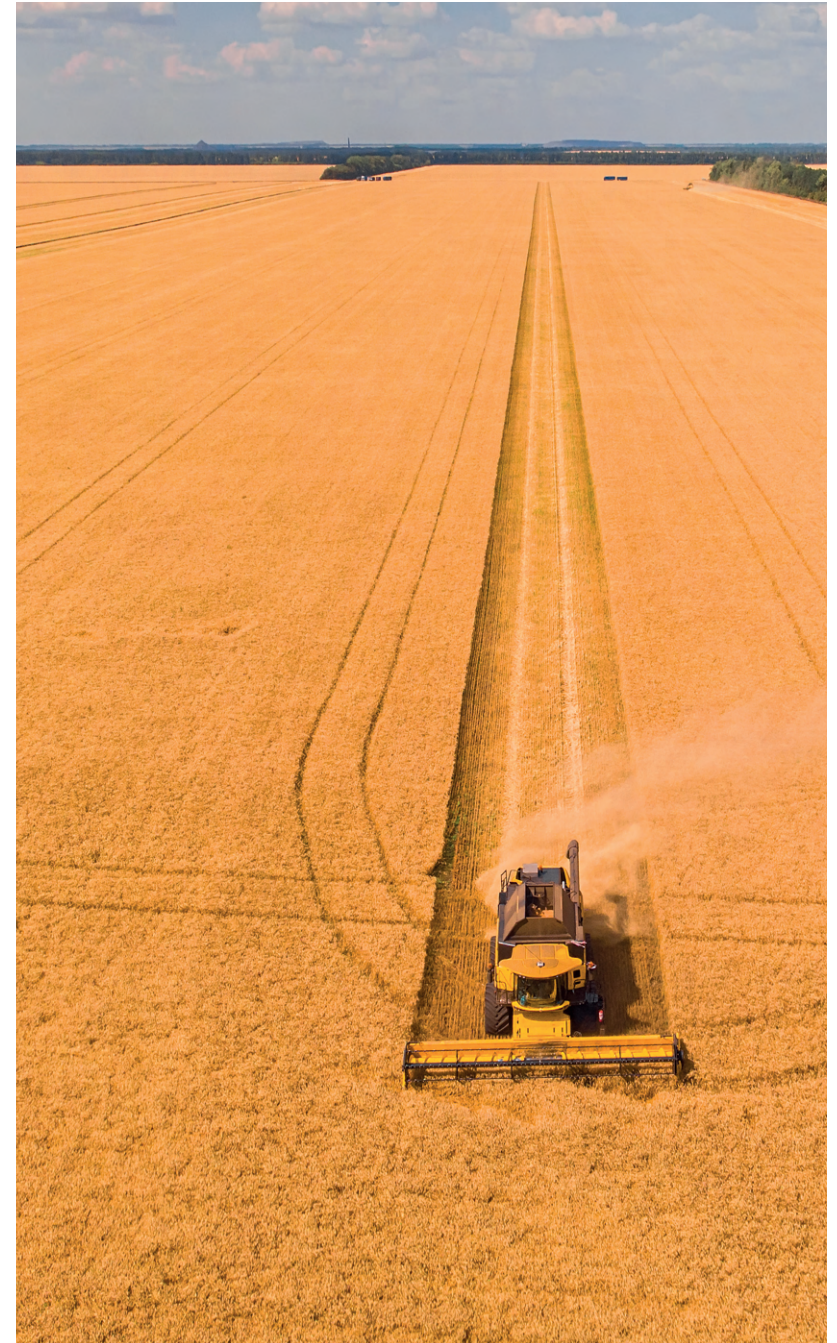


Solución para hogares, vehículos e industrias

Cualquier equipo consumidor de gas natural fósil lo puede ser de biometano, puesto que es un gas asimilable. Por lo tanto, permitirá a hogares, industrias y vehículos, tanto ligeros como de transporte pesado, disponer de gas de origen renovable para su consumo.

Su uso en el transporte facilitará cumplir el objetivo del PNIEC de alcanzar una cuota de energía renovable del 28% en 2030, así como los hitos europeos de penetración de biocombustibles avanzados en los carburantes, que deberán llegar al 3,5% del total ese mismo año.

El biometano impulsa un cambio tangible en el día a día: hogares más sostenibles, empresas más responsables y comunidades rurales fortalecidas gracias al aprovechamiento de sus recursos.



Tecnologías de Upgrading

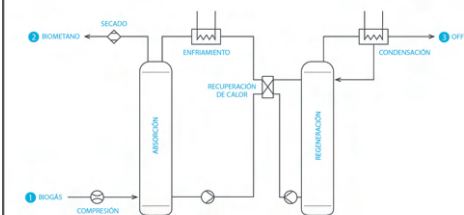
Principales tecnologías de purificación del biogás para la obtención de biometano:

Para generar biometano a partir de biogás, hay que conseguir una proporción de metano superior al 95%. El biogás se somete a un proceso de “purificación o limpieza” para reducir el CO₂ y conseguir aumentar la concentración del metano desde los 55-60% del biogás.

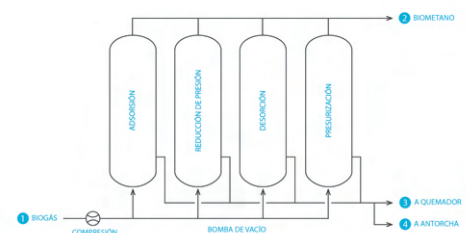
Existen diversas tecnologías capaces de tratar el biogás para obtener biometano, cada una permite adaptarse a diferentes rangos de caudales, mezclas de gases o necesidades energéticas del proyecto.

Todas estas tecnologías son capaces de tratar el biogás para obtener biometano, cada una permite adaptarse a diferentes rangos de caudales o necesidades del proyecto. No hay una tecnología más eficiente que otra, sino que dependen de las características de los distintos proyectos.

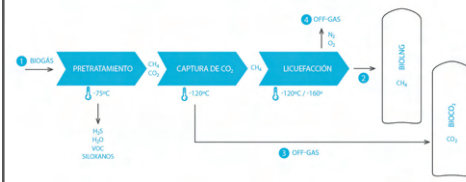
✓ Absorción química (aminas)



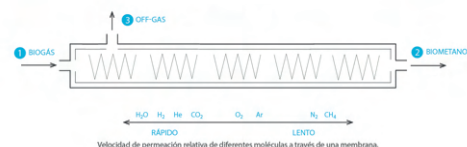
✓ PSA (pressure swing adsorption)



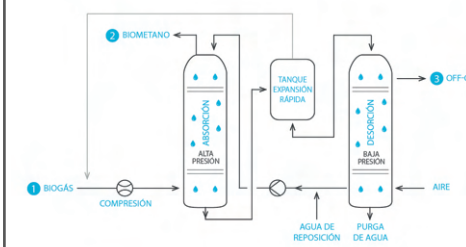
✓ Criogenización



✓ Membranas



✓ PSW



Valor compartido con el territorio



La bioenergía se integra en el territorio para reforzar lo que ya funciona y multiplicar su valor.

Cada uno de nuestros proyectos genera empleo estable en zonas rurales, fortalece la economía local y ofrece soluciones sostenibles a ganaderos, agricultores e industrias agroalimentarias. De esta forma, contribuimos a dinamizar la actividad existente, a diversificar las oportunidades y a promover un desarrollo que se construye desde dentro, con el territorio como protagonista.

En Genia Bioenergy entendemos que cada entorno tiene su propia forma de avanzar, y por eso colaboramos para sumar desde el respeto, aportando soluciones que encajan con la realidad y el potencial de cada comunidad.

Presencia, diálogo y colaboración

Los proyectos de bioenergía solo tienen sentido si se integran de forma respetuosa en la vida de las comunidades, aportando valor real y compartido.

Por eso, en Genia Bioenergy impulsamos un modelo basado en la transparencia, la participación activa y la colaboración continua con el entorno. Escuchamos a los actores locales, evaluamos cada contexto de forma individual y desarrollamos soluciones a medida que se alinean con las dinámicas existentes y sus prioridades. Nuestra tecnología permite reducir emisiones, recuperar nutrientes para el suelo y aprovechar recursos de forma más eficiente, pero es el diálogo constante con las personas lo que garantiza que cada proyecto se construya desde la confianza y contribuya a un desarrollo sostenible que todos compartimos.





Genia Bioenergy.
Te ayudamos.

Con la participación de:





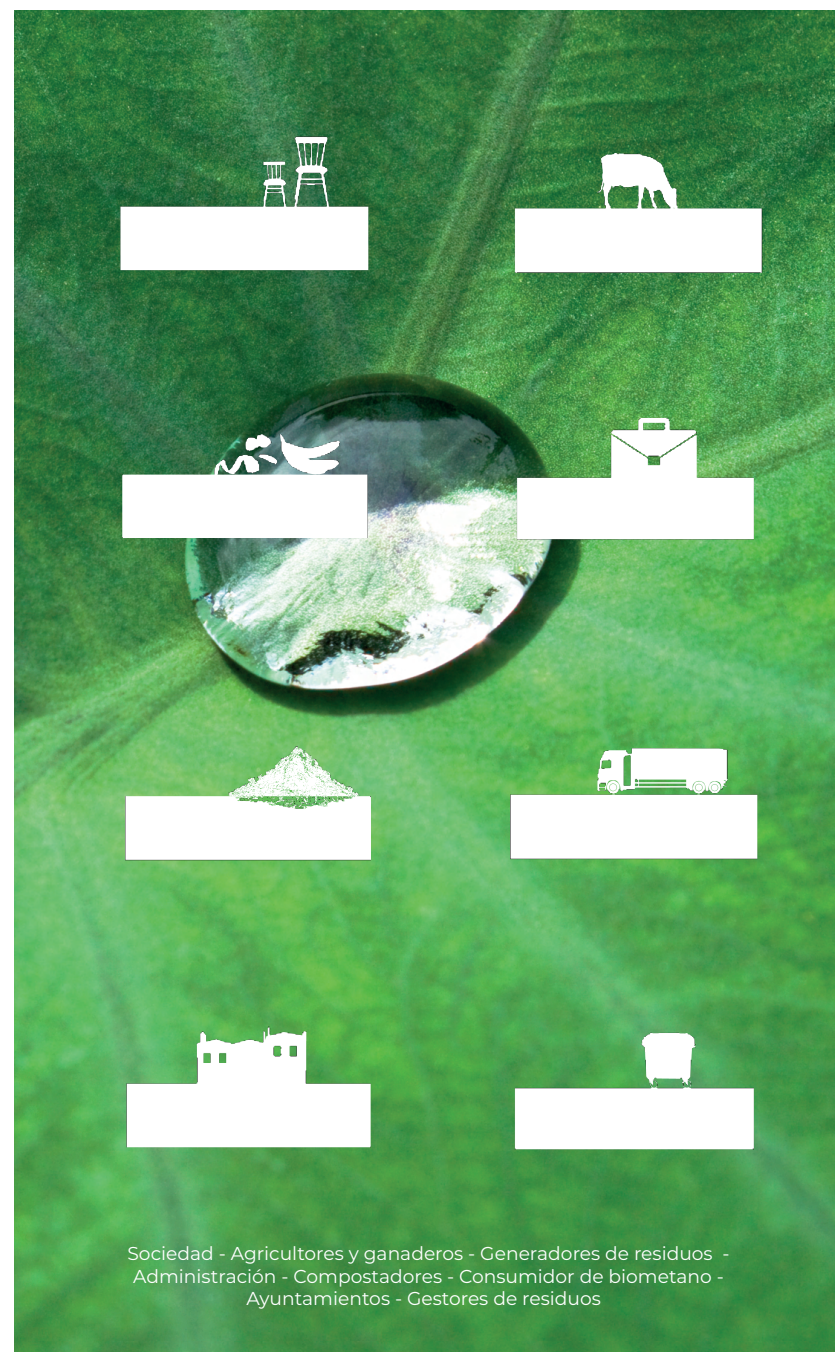
Plataforma de biometano.

La colaboración sostenible

Las plataformas para la generación de biometano son un vector de cambio del modelo energético actual, que **une a toda la cadena de valor en un objetivo común.**

Genia Bioenergy y su modelo de plataforma integran y ofrecen una solución a cada uno de los actores relevantes de la cadena de valor de nuestra sociedad y que forman parte del ecosistema de la producción, gestión y valorización de los residuos orgánicos.

La plataforma los integra en una solución y modelo de economía circular, para la explotación de plantas de biometano a escala nacional.



Ingeniería y desarrollo de proyectos

Ingeniería y desarrollo de proyectos.

Construcción y ejecución de obra.

Gestión integral de plantas:

Operación, mantenimiento.

Mejora de procesos.



Como ingeniería especialista, incorporamos las últimas innovaciones, diseñando y dirigiendo proyectos de generación de gases renovables, que avalan la solvencia de Genia Bioenergy como socio para el desarrollo, diseño, construcción y operación de proyectos.

Ofrecemos servicios que abarcan desde la localización y desarrollo de oportunidades a partir de la valorización de residuos, hasta la purificación del biogás para la obtención del biometano, para su inyección a red.

Aportamos valor en cada etapa del proyecto, desde el diseño y la estructuración financiera hasta la operación, mantenimiento y comercialización del biometano.



La mayor planta monosustrato de Europa

Ubicada en la región de Poltava, Ucrania, esta planta es **la mayor instalación de biogás monosustrato de Europa**. La economía local está fuertemente centrada en la agricultura, especialmente en la producción de remolacha azucarera.

La planta tiene la capacidad de procesar hasta 45 toneladas por hora de pulpa de remolacha exhausta, generando 7,000 m³ de biogás por hora, lo que cubre el 75% de la demanda térmica de la fábrica.

Este tipo de planta, integrada en una fábrica con un alto volumen de residuos orgánicos y tratamiento de residuos in situ, genera importantes ahorros operacionales y logísticos, tanto en energía como en gestión de residuos, convirtiéndola en una solución sostenible y un modelo de economía circular.



Valorización por codigestión en Valderrobres

Genia Bioenergy, Selev Biogroup y el Grupo Arcoiris han lanzado este proyecto que integra la gestión de biorresiduos de la comarca del Matarranya en un modelo de economía circular para los sectores agrícola, ganadero e industrial.



La planta tiene capacidad para gestionar 165.000 toneladas anuales de residuos, con un mínimo del 50% proveniente de purines (83.000 m³/año) de granjas cercanas. Los materiales recuperados del digestato evitarán la acumulación de nitrógeno en los suelos y promoverán la economía circular en la agricultura local. Además, la gestión de purines y otros residuos reducirá las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) en 24.000 tCO₂eq/año.

El purín y otros cosustratos se pretratan antes de la digestión anaerobia, separando el digestato en fracciones líquida y sólida. La fracción líquida se procesa para obtener agua regenerada y nutrientes. El biogás generado se utiliza para cogeneración eléctrica, y los excedentes se convierten en bioGNC.



Economía circular

Planta de autoconsumo exportable

Este proyecto de autoconsumo aprovecha residuos orgánicos del sector porcino (granjas, mataderos y transformación) y de la agricultura. La planta de biogás ha sido actualizada tras una auditoría integral, con un plan de acción diseñado, ejecutado y gestionado por Genia Bioenergy desde su concepción hasta su puesta en marcha.

La planta mejora la eficiencia de la cadena agroalimentaria al valorizar subproductos no aptos para el consumo humano, transformándolos en energía eléctrica renovable, gas para la producción de vapor y digerido para fertilizar cultivos de cereal y forraje. Su principal objetivo es lograr el vertido cero de desperdicios.

Mediante biodigestión anaerobia, la planta procesa lodos de depuración agroalimentarios, residuos orgánicos de mataderos y desechos vegetales para producir biogás y fertilizantes orgánicos. El biogás generado se utiliza como combustible en los procesos de la industria alimentaria, mientras que los fertilizantes líquidos y sólidos mejoran la productividad de los campos de los que proviene la materia prima.

Los digestatos, ricos en materia orgánica y nutrientes, se aprovechan para mejorar la calidad de los suelos agrícolas. Con una capacidad para tratar 90 toneladas diarias de residuos orgánicos, esta planta convierte lo que antes era un coste ambiental y económico en recursos valiosos dentro de un modelo de economía circular.



Talento España con proyección internacional

Diseño, ingeniería, dirección de obra
y puesta en marcha en todo el mundo

Genia Bioenergy es un referente en el diseño, construcción y gestión de plantas de biometano a nivel internacional, combinando talento español con soluciones innovadoras para impulsar la economía circular y la sostenibilidad.

Desde Honduras hasta Palestina y Holanda, desarrollamos proyectos llave en mano que abarcan desde estudios de viabilidad hasta la puesta en marcha. Nuestras plantas están diseñadas para procesar residuos orgánicos complejos, como materiales lignocelulósicos, y valorizar subproductos agroalimentarios, optimizando su aprovechamiento energético.

Esta experiencia global refleja nuestra capacidad para adaptar tecnología de vanguardia a distintos contextos, mejorando la eficiencia energética, reduciendo el impacto ambiental y fortaleciendo la producción agroalimentaria en cada región.

Alemania	Indonesia
Suecia	Corea
Irlanda	India
Mauritania	Polonia
Ucrania	Colombia
Países Bajos	Rumanía
Evercreech / Reino Unido	Puerto Cortés / Honduras
Old Rides / Reino Unido	Choloma / Honduras
Bélgica	Palestina



De la paja de arroz a la generación de biogás y biofertilizantes

En Genia Bioenergy hemos desarrollado un proceso innovador para transformar la paja de arroz en biogás mediante digestión anaerobia, ofreciendo una solución sostenible a este residuo agrícola de difícil gestión. Gracias a su alto contenido en fibras lignocelulósicas y su bajo valor como alimento animal, la paja de arroz se convierte ahora en una fuente de energía renovable y fertilizantes, impulsando la economía circular.

Actualmente, estamos llevando a cabo proyectos en la Albufera de València, otras regiones de España, y con grandes productores de arroz en India y Colombia. Colaboramos con empresas líderes para convertir este desafío ambiental en una oportunidad energética y agrícola.



Energía renovable para autoconsumo industrial

COVAP procesa residuos orgánicos de su cooperativa ganadera, como estiércol, purines y lodos de depuradora, así como residuos de la industria agroalimentaria, transformándolos en biogás mediante digestión anaerobia. Este proceso genera energía renovable, subproductos de alto valor y agua regenerada, con un impacto positivo en la comarca.

La planta tiene la capacidad de gestionar hasta 215.000 t/año de purines y residuos agroalimentarios de COVAP y otras industrias locales, produciendo hasta 65 GWh/año de biogás, 25.000 toneladas de enmiendas orgánicas para mejorar los suelos y 60.000 m³ de agua regenerada para su reutilización en la industria.



Gestión de residuos Industriales, agroalimentarios y urbanos **RSU**

Trabajamos en el diseño de proyectos sostenibles mediante plantas de biogás para valorizar la fracción orgánica de residuos urbanos, generando biometano, fertilizantes y proteínas. Así, transformamos los residuos en recursos útiles, evitando su destino en vertederos o incineradoras.

El proyecto Valuewaste busca resolver el problema de los residuos orgánicos urbanos, aprovechando su valor. El Ayuntamiento de Llíria, en la Comunidad Valenciana, ha puesto en marcha una planta que producirá gas de forma sostenible a partir de residuos locales, gracias a bacterias anaerobias que actúan en ausencia de oxígeno.



Economía circular en el sector aéreo de Bangalore

El aeropuerto de Bangalore cuenta con una planta para procesar 15.000 toneladas anuales de biorresiduos, con capacidad para tratar 50 t/día de FORSU. La planta utiliza un proceso innovador que separa el material orgánico de otros restos, alcanzando un 95% de pureza. El material se somete a digestión anaeróbica, generando biogás con un 55% de metano y el resto CO_2 .

Debido al alto contenido en sólidos, se realiza una dilución antes de la digestión anaeróbica, optimizando el proceso. El biogás se utiliza para cogeneración y calefacción, y se purifica a biometano con un 98% de metano.



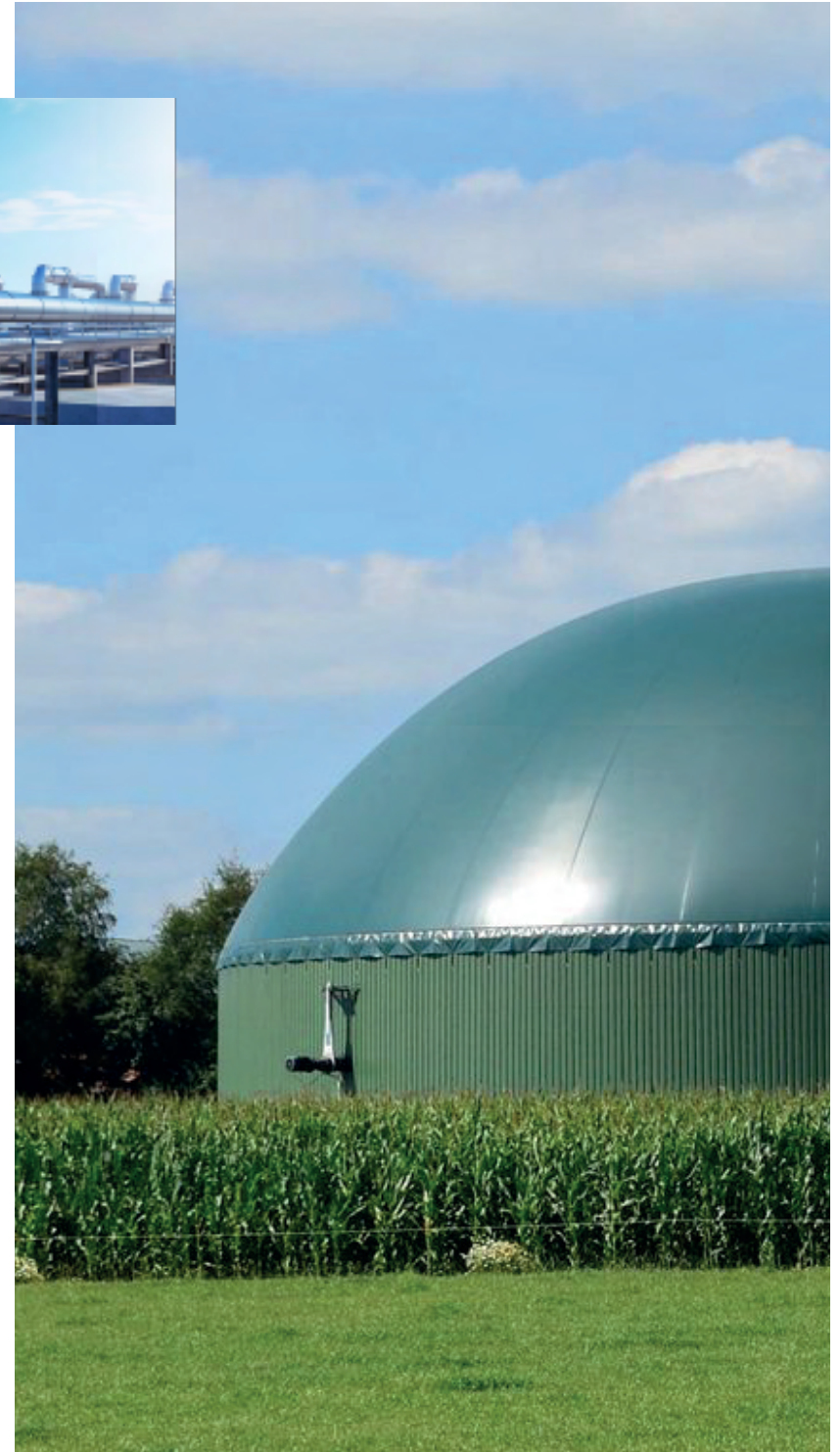
Líderes en operación de instalaciones

**Genia Bioenergy también está al cargo de la
operación de varias instalaciones de digestión
anaerobia**

Planta de autoconsumo térmico: Procesa hasta 35.000 t/año de residuos orgánicos para generar biogás. El digerido se integra en la producción de piensos y se emplea en fertirrigación de cultivos de cereal.

Planta para ganado vacuno: Planta que trata 120 m³/día de purines de ganado vacuno lechero para producir electricidad. Los digestatos se utilizan como fertilizantes orgánicos en la producción de cereales y forrajes.

Planta para ganado porcino: Gestiona purines y residuos orgánicos del entorno. Los digestatos se aplican en las fincas del cliente para el cultivo de maíz y forrajes.



Muchas ventajas

Autonomía

Generar biometano localmente disminuye la necesidad de importar combustibles, favoreciendo la sostenibilidad y autonomía económica y energética del país.

Simbiosis

Fomenta la colaboración entre sectores clave como energía, agricultura y ganadería para crear un modelo de negocio integrado y sostenible que beneficie a ambos sectores.

Talento

El proyecto fomenta el desarrollo de tecnología e innovación dentro de España, contribuyendo al fortalecimiento de la industria energética y la bioenergía nacional.

Residuos

Aprovecha residuos agrícolas y ganaderos, contribuyendo a la reducción de la acumulación de residuos y promoviendo una economía circular en el sector.

Empleo

El proyecto genera empleo directo en la producción de biometano y en la gestión de residuos, el transporte y la logística, así como empleo indirecto en sectores vinculados.

Permanencia

La colaboración con Repsol y otros socios estratégicos asegura un compromiso a largo plazo, garantizando la estabilidad y la viabilidad del proyecto en el futuro.

Desarrollo

Se generan oportunidades de negocio y empleo en las zonas rurales, promoviendo un crecimiento económico sostenible en territorios despoblados.

Población

Ofrece soluciones para revitalizar áreas rurales, promoviendo el desarrollo económico y social en territorios con baja densidad de población.



Beneficios para todos



Productores

La mejora de los costes de tratamiento de residuos orgánicos y la garantía de trazabilidad a los productores de residuos (agrícolas, ganaderos, agro industriales)



Agricultores

Los agricultores podrán disponer de mayores volúmenes de compost y enmiendas orgánicas fertilizantes.



Ganaderos

Aporta valor a los ganaderos, pues les permitirá crecer en capacidad ganadera ya que van a ver reducido el impacto ambiental de los purines y la reducción de sus costes de tratamiento.

Ayuntamientos

Permite a los ayuntamientos reducir el impacto de los purines, la reducción de olores de los desechos y la mejora de sus costes de gestión para el contenedor marrón.

Consumidores

Permitirá a los consumidores desplazar el gas de origen fósil, consumir un gas renovable descarbonizado y reducir así sus costes por el pago de derechos de emisión.

Administración

Proporciona a la administración soluciones de última generación adaptadas a las exigencias de Europa.

Sociedad

Aporta valor a la sociedad y muy especialmente en zonas rurales, al generar modelos de economía circular, que crean empleo, inversión y crecimiento económico local, reduciendo el impacto ambiental en la gestión de residuos.





El proyecto Life Reptes busca demostrar un modelo circular para producir biohidrógeno a partir de paja de arroz y lodos de EDAR mediante fermentación oscura.



Reciclaje cooperativo e inteligente para una sociedad sostenible. Busca desarrollar un entorno escalable con herramientas digitales basadas en IA para optimizar el reciclaje.

Digital
Twin
4 Biogas



Este proyecto investiga y desarrolla un gemelo digital para mejorar la eficiencia y sostenibilidad ambiental de las plantas de producción de biogás.

SAPAL

Solución biorremediadora para transformar subproductos de almazaras en biofertilizantes, biopesticidas y biogás, usando cepas microbianas resistentes al alperujo.

BIOGÁS PASTEUR

Busca desarrollar y probar un sistema de pasteurización modular para plantas de biogás, optimizando eficiencia y costos frente a soluciones actuales.

ÉCOLOOP

Fomentar la energía renovable en zonas rurales mediante plantas de smallbiogas para producir biofertilizantes y bioestimulantes que mejoren la biodiversidad y el carbono en el suelo.



Desarrollar un sistema de pasteurización modular con recuperación de calor para tratar lodos deshidratados de depuradora y revalorizarlos agrícola.

1

Desarrollo de procesos para la incorporación de nuevos sustratos

2

Optimización de los procesos en una planta de biometano

Investigación y Desarrollo

Estos proyectos europeos de investigación y desarrollo demuestran nuestro compromiso con la mejora continua en la sostenibilidad, la innovación y la eficiencia, trabajando para crear soluciones más verdes y rentables para el futuro.



Producción de nuevas materias primas y productos biológicos a partir de corrientes secundarias infrautilizadas de la industria cervecera, mediante un uso en cascada.



Desarrolla un sistema sostenible de producción de biometano vehicular a partir de residuos agrícolas e industriales. Fomenta la economía circular y la trazabilidad en áreas rurales.



Innovación basada en la naturaleza

Nuestra apuesta por soluciones inspiradas en los procesos naturales busca crear un futuro más sostenible, alineando el progreso con el respeto al medio ambiente.

3

**Valorización de los
subproductos y
corrientes secundarios**

Colaboración estratégica y asociaciones

Formamos parte de diversas asociaciones estratégicas que refuerzan nuestro compromiso con la sostenibilidad y la innovación en el sector de la bioenergía.

Somos miembros del Clúster Bioenergía Catalunya y del Clúster Aragonés de Alimentación, y representamos a España en la World Biogas Association, una red global de biogás y digestión anaeróbica. También estamos asociados con la Asociación de Empresas con Actividades Vinculadas al Sector Energético en la Comunidad Valenciana y con el Clúster de Energía Comunitat Valenciana.

Además, participamos activamente en la Fundación Empresa y Clima, colaborando en el proyecto LIFE Soria ForestAdapt para aumentar la resistencia de los bosques al cambio climático. Como socios de Gasnam Neutral Transport, promovemos el uso del gas natural renovable en la movilidad, apoyando su modelo formativo.



Con la participación de:



La confianza de nuestros clientes

Trabajamos con una amplia gama de clientes que abarcan toda la cadena de generación de energía, desde líderes en la producción de gases renovables hasta empresas del sector agroalimentario, universidades y ayuntamientos.

Nuestra colaboración con estos actores clave nos permite aportar soluciones tecnológicas innovadoras en el ámbito nacional e internacional, incluyendo la producción de energía térmica para autoconsumo, la valorización agronómica de subproductos orgánicos, y el tratamiento de subproductos de difícil biodigestión.

Además, ofrecemos soluciones sostenibles para la gestión de residuos urbanos, apoyados por un equipo multidisciplinar y comprometido con la I+D+i, la sostenibilidad y el medio ambiente en cada proyecto.

COVAP

SUEZ
environnement



COBOPA

ARCOIRIS

semvra



EMAYA

GOBIERNO DEL
PRINCIPADO DE ASTURIAS

AETH
Aceites Esenciales

GRUPO PIÑERO

Grupo
Tragsa



AYAGAURES
MEDIOAMBIENTE

ROQUETTE
Offering the best of nature

enagas

PROMIGAS

BLÁZQUEZ

itc
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DE CANARIAS

Kellogg's

cobragas

cabomar

Naturgy

nedgia



ROMWASTE
SOLUTIONS

SELEV
BIOGROUP



SOCIEDAD PÚBLICA DE
MEDIO AMBIENTE
DE CASTILLA Y LEÓN S.A.

Aigües de
Barcelona



Genia Bioenergy

Genia Bioenergy es la división de gases renovables de Genia Global Energy. Proponemos nuevos modelos y tecnologías para la generación, el uso y la gestión de la energía que permiten que evolucionemos como sociedad de una manera sostenible.

info@geniabioenergy.com

Contacta con nosotros:



GB-ES-ref.09/25©
Copyright Genia Bioenergy.2025
Todos los derechos reservados

Con la participación de:

